

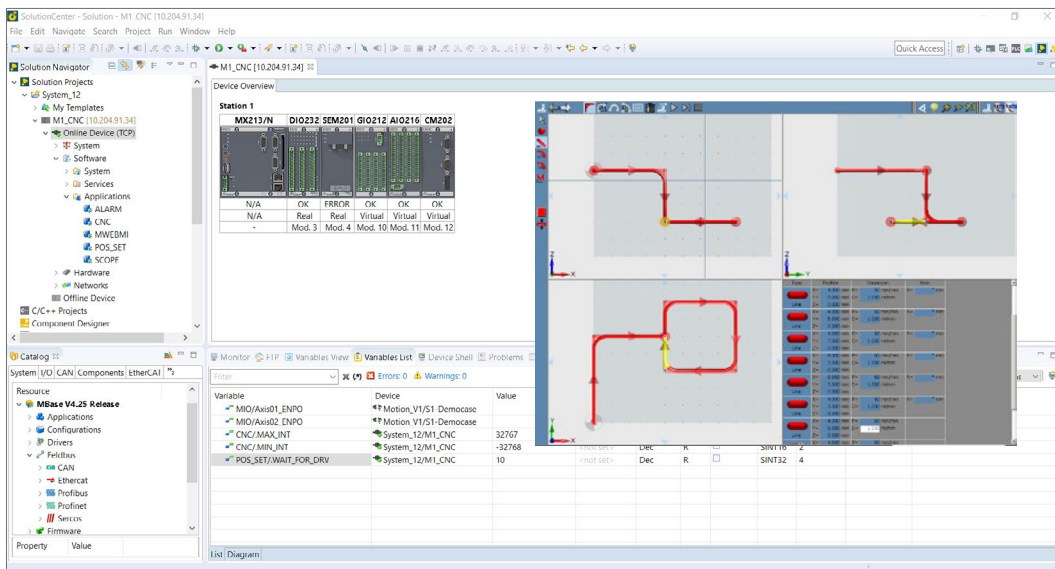
Regelung



M-CNC Dreidimensionale Bewegungen

M-CNC ist ein Software-Modul zur Bahnsteuerung von dreidimensionalen Bewegungen mit drei Achsen in kartesischer Anordnung. Die Vorgabe der Bewegungen erfolgt nach DIN 66025.

- Bahnbewegung für kartesisches 3-Achssystem
- Profilvergabe nach DIN 66025 (Programmaufbau für numerisch gesteuerte Achsen)
- Konfiguration und Diagnose über Device Manager
- Inbetriebnahmeoberfläche (CNC-Monitor)
- Bibliothek für IEC 61131-3 PLC-Programme



Funktionen

- Echter 3-Achs-CNC-Regler
- Kreissegmente und Geraden beliebig im Raum
- Punktsteuerverhalten (PTP-Fahrt)
- Geradeninterpolation (Bahn)
- Kreisinterpolation (Uhrzeiger-/Gegenuhrzeigersinn)
- Vordefinierte Verweilzeit
- Werkzeugbahnkorrekturen
- Werkzeugkorrekturen
- Referenzpunkt-Fahrt
- Referenzieren (diverse Methoden)
- Mehrere Instanzen des Moduls möglich
- Verschiedene Methoden zur Bereichsüberwachung bei Berechnung und bei Abarbeitung
- Mehrere Interpolationsmethoden für Position, Geschwindigkeit und Beschleunigung der Einzelachsen

Sonderfunktionen

- Schnelles direktes Setzen von Ausgängen aus M-CNC
- Einzelachsfahrt
- Teachen der Achsen/Positionen
- Kaskadierung mit Geschwindigkeitsregler (M-SMC)
- ActiveX-Element für Visual Basic, Visual C und Delphi
- Inbetriebnahme-Monitor für effiziente grafische Benutzerführung

